
Modelo 6600

Carcasa del inclinómetro

Manual de instrucciones



DECLARACIÓN DE GARANTÍA

GEOKON garantiza que sus productos estarán libres de defectos en sus materiales y su mano de obra, bajo uso y funcionamiento normal, durante un período de 13 meses a partir de la fecha de compra. Si la unidad no funciona correctamente, debe ser devuelta a la fábrica para su evaluación, con el flete pagado. Una vez que sea examinada por GEOKON, si se determina que la unidad está defectuosa, se reparará o reemplazará sin cargos. Sin embargo, la **GARANTÍA SE INVALIDA** si la unidad muestra evidencias de haber sido manipulada o de haber sido dañada como resultado de corrosión o corriente, calor, humedad o vibración excesivos, especificaciones incorrectas, mala aplicación, mal uso u otras condiciones de funcionamiento fuera del control de GEOKON. Los componentes que se desgastan o dañan por el uso incorrecto no tienen garantía. Esto incluye los fusibles y las baterías.

GEOKON fabrica instrumentos científicos cuyo uso indebido es potencialmente peligroso. Los instrumentos están diseñados para ser instalados y utilizados solo por personal calificado. No hay garantías, excepto las que se indican en este documento. No existe ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo, sin limitación a, las garantías de comercialización implicadas o de adecuación para un propósito en particular. GEOKON no se hace responsable por cualquier daño o pérdida causada a otros equipos, ya sea directo, indirecto, incidental, especial o consecuente que el comprador pueda experimentar como resultado de la instalación o uso del producto. La única compensación para el comprador ante cualquier incumplimiento de este acuerdo por parte de GEOKON o cualquier incumplimiento de cualquier garantía por parte de GEOKON no excederá el precio de compra pagado por el comprador a GEOKON por la unidad o las unidades, o el equipo directamente afectado por tal incumplimiento. Bajo ninguna circunstancia, GEOKON reembolsará al reclamante por pérdidas incurridas al retirar y/o volver a instalar el equipo.

Se tomaron todas las precauciones para garantizar la exactitud en la preparación de los manuales y/o el software; sin embargo, GEOKON no asume responsabilidad alguna por omisiones o errores que puedan surgir ni asume responsabilidad por daños o pérdidas que resulten del uso de los productos de acuerdo con la información contenida en el manual o software.

No se puede reproducir ninguna porción de este manual de instrucciones, por ningún medio, sin el consentimiento por escrito de geokon. La información contenida en este documento se considera precisa y confiable. Sin embargo, GEOKON no asume responsabilidad alguna por errores, omisiones o malas interpretaciones. La información en este documento está sujeta a cambios sin aviso previo.

El logotipo y el nombre comercial GEOKON® son marcas comerciales registradas en la Oficina de Patentes y Marcas Registradas de los Estados Unidos.

ÍNDICE

1. INTRODUCCIÓN	1
1.1 ALMACENAMIENTO DE LA CARCASA	2
1.2 PERFORACIÓN DE BARRENOS	2
2. INSTALACIÓN	3
2.1 ALINEACIÓN DE LA RANURA	3
2.2 DESCRIPCIÓN GENERAL.....	3
2.3 SECCIÓN DE LA CARCASA INICIAL	3
2.4 SIGUIENTE SECCIÓN DE LA CARCASA.....	4
2.5 SECCIONES POSTERIORES DE LA CARCASA.....	5
2.6 FLOTABILIDAD DE LA CARCASA	5
2.7 APLICACIÓN DE LECHADA	6
2.8 INSTALACIÓN DE LA CARCASA PROTECTORA MODELO 6501-6-4..	7
2.9 EXTENSIÓN DE LA CARCASA	7
APPENDIX A. ESPECIFICACIONES	9
APPENDIX B. ANCLAJE DE CARCASA MODELO 6600-2A	10
B.1 COMPONENTES DEL ANCLAJE DE LA CARCASA	10
B.2 INSTALACIÓN DEL ANCLAJE DE LA CARCASA	10
B.3 DESPLEGANDO EL ANCLAJE.....	13
APPENDIX C. SECCIONES DE LA CARCASA TELESCÓPICA.....	14
APPENDIX D. REPARACIÓN DE LA CARCASA	15
APPENDIX E. LISTA DE PIEZAS.....	16

FIGURAS

FIGURA 1: CARCASA DEL INCLINÓMETRO MODELO 6600-1-10 QUICK-LOCK	1
FIGURA 2: RANURAS SEPARADAS DE NOVENTA GRADOS	1
FIGURA 3: SISTEMA DE CONEXIÓN QUICK-LOCK	2
FIGURA 4: ALINEACIÓN DE LA RANURA	3
FIGURA 5: PESTAÑA DEL ACOPLADOR	4
FIGURA 6: CONEXIÓN DE LAS SECCIONES DE LA CARCASA	4
FIGURA 7: ASEGURAR CON EL CABLE DEL ACOPLADOR	4
FIGURA 8: CARCASA PROTECTORA CON TAPA QUE SE CIERRA CON LLAVE	7
FIGURA 9: COMPONENTES DEL ANCLAJE	10
FIGURA 10: INSTALACIÓN DE LA JUNTA TÓRICA	11
FIGURA 11: JUNTA TÓRICA INSTALADA CORRECTAMENTE	11
FIGURA 12: ANCLAJE LISTO PARA MONTAR	11
FIGURA 13: ANCLAJE INSTALADO	12
FIGURA 14: INSTALAR LOS TORNILLOS AUTORROSCANTES	12
FIGURA 15: ANCLAJE INSTALADO CON PROTECCIÓN DE LECHADA CINTA	13
FIGURA 16: CABLE DE LIBERACIÓN	13
FIGURA 17: SECCIÓN DEL TUBO TELESCÓPICO MODELO 6600-1TS	14
FIGURA 18: CEMENTO ABS (EJEMPLO)	15
FIGURA 19: HERRAMIENTA DE ALINEACIÓN MODELO 6600-2RT	15
FIGURA 20: ACCESORIOS DEL MODELO 6600	16

TABLAS

TABLA 1: ESPECIFICACIONES DE LA CARCASA.....	9
TABLA 2: ESPECIFICACIONES DE LA CARCASA TELESCÓPICA	9
TABLA 3: ACCESORIOS DISPONIBLES DEL MODELO 6600.....	16

1. INTRODUCCIÓN

La carcasa del inclinómetro Modelo 6600 está diseñada para usarse con todas las sondas de inclinómetro disponibles comercialmente para monitorear la estabilidad de terraplenes, taludes, cortes de roca, cimientos, paredes de excavación, pilotes, etc. Las secciones de la carcasa están diseñadas para ensamblarse rápida y fácilmente, utilizando acoplamientos autoalineables que incorporan una conexión Quick-Lock. Es adecuado para la instalación en barrenos y pilas, en hormigón o unido a estructuras.



FIGURA 1: Carcasa del inclinómetro Modelo 6600-1-10 Quick-Lock ABS

La carcasa y los acopladores tienen ranuras espaciadas a intervalos de noventa grados, que se ajustan a las ruedas de la sonda del inclinómetro, manteniendo así la orientación de la sonda a medida que se desplaza hacia arriba y hacia abajo por la carcasa. La sonda mide con precisión el cambio en el ángulo de inclinación, desde la vertical, en espacios a lo largo de la carcasa. Estos cambios incrementales se suman para dar un perfil de la carcasa. Los cambios en el perfil se convierten en una medida de la estabilidad del cuerpo o la estructura en la que está instalada. La carcasa también se puede usar con inclinómetros en el lugar, que son particularmente adecuados para el monitoreo automático en tiempo real.

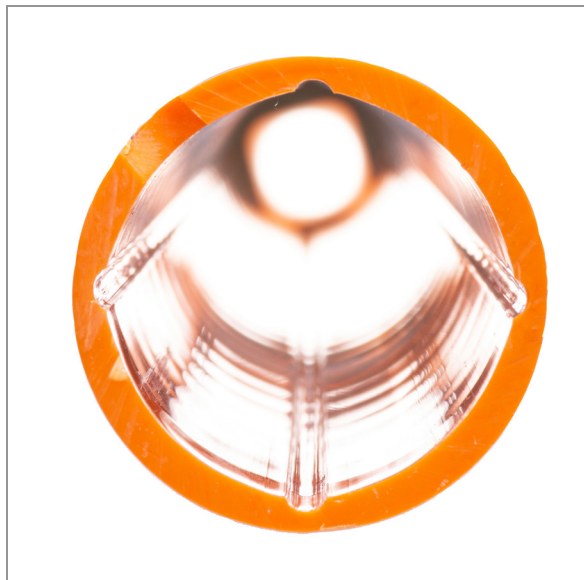


FIGURA 2: Ranuras separadas de noventa grados

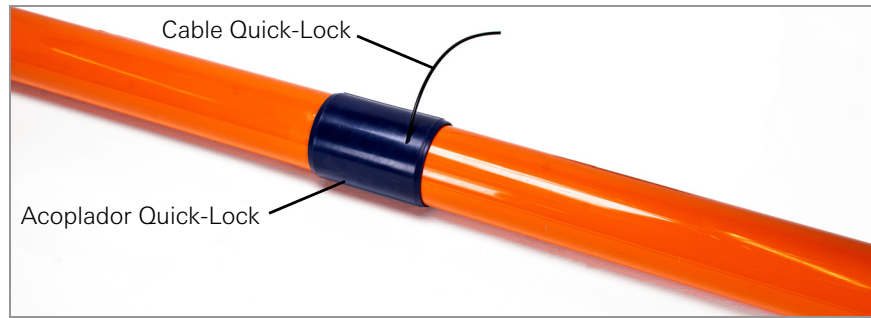


FIGURA 3: Sistema de conexión Quick-Lock

1.1 ALMACENAMIENTO DE LA CARCASA

Inspeccione las longitudes de la carcasa para asegurarse de que ninguna haya sufrido daños durante el transporte. Asegúrese de que la carcasa no esté deformada y que el interior de la carcasa esté limpio. Mantenga la junta y el interior de la carcasa limpios quitando las tapas protectoras de los extremos solo cuando instale la carcasa.

Almacene la carcasa horizontalmente y sostenida de manera uniforme para que no se deforme o doble. La exposición prolongada a la luz solar directa puede deformar la carcasa, así que guárdela a la sombra siempre que sea posible.

Nota: No monte la carcasa antes de insertarla en el barreno.

1.2 PERFORACIÓN DE BARRENOS

Realice el barreno lo más vertical posible, preferiblemente dentro de un grado de vertical. Despeje el barreno de los escombros y verifique que esté completamente abierto en el fondo. Verifique la profundidad del barreno antes de instalar la carcasa. Además, tenga en cuenta que el uso de un anclaje de la carcasa o pesos externos requerirá un barreno más profundo.

2. INSTALACIÓN

2.1 ALINEACIÓN DE LA RANURA

Es importante tener un conjunto de ranuras orientadas hacia abajo, en la dirección del movimiento esperado. Si no se puede determinar la dirección, oriente Norte/Sur.

La alineación debe mantenerse durante toda la instalación, para evitar la introducción de torsión en la carcasa, causando así una espiral de las ranuras. Nunca empuje la carcasa desde la parte superior ni gire la carcasa durante la instalación.

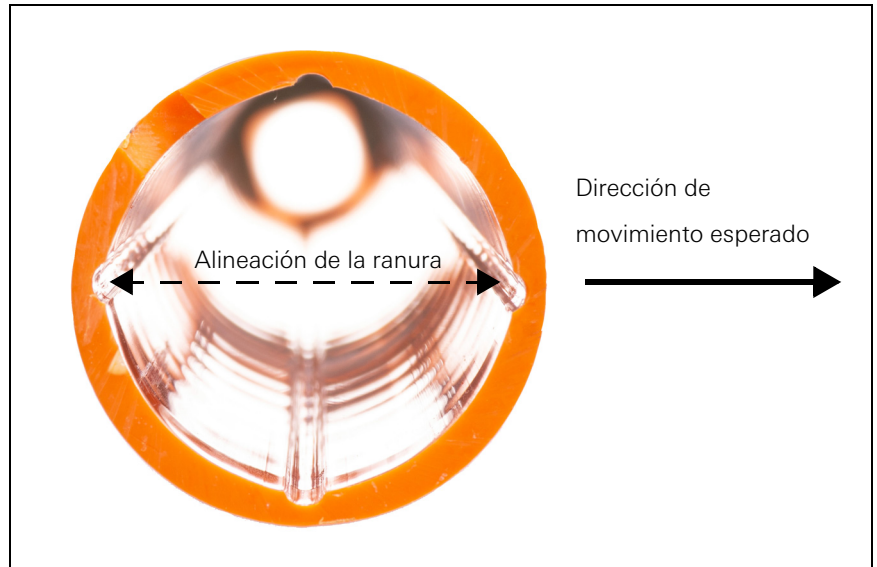


FIGURA 4: Alineación de la ranura

2.2 DESCRIPCIÓN GENERAL

Inserte la carcasa en el barreno, una sección de tubo a la vez, usando abrazaderas para mantener las secciones posicionadas en la parte superior del barreno mientras conecta las secciones. Utilice los cables del acoplador Quick-Lock Modelo 6600-2 provistos para unir las secciones del tubo de la carcasa. En barrenos secos, o en situaciones donde los problemas del fondo de la perforación parecen probables, instale una línea de seguridad para proporcionar seguridad adicional y una forma de recuperar la carcasa si es necesario.

2.3 SECCIÓN DE LA CARCASA INICIAL

1. Numere cada sección de la carcasa para confirmar la colocación correcta de la profundidad y para ayudar con la colocación de cualquier instrumento externo (como piezómetros de cuerda vibrante).
2. Hay dos opciones para sellar la parte inferior de la carcasa:
 - Tapa inferior Modelo 6600-1B
 - Kit de anclaje de carcasa Modelo 6600-2A (se vende por separado)

Si planea usar la tapa inferior Modelo 6600-1B, aplique cemento ABS en el interior de la tapa e instálela en el tubo. Continúe con el paso 3 a continuación.

Nota: El cemento ABS debe ser suministrado localmente.

Si planea usar el anclaje de la carcasa del Modelo 6600-2A, consulte las instrucciones en Apéndice B.

3. Fije una abrazadera al tubo cerca del acoplador.
4. Baje el tubo dentro del barreno, con el extremo tapado/anclado primero, hasta que la abrazadera descansa sobre el collar del barreno.

2.4 SIGUIENTE SECCIÓN DE LA CARCASA

Precaución: La alineación de la carcasa (de extremo a extremo) es muy importante al unir secciones de la carcasa. Si se doblan las uniones (particularmente importante durante el ensamblaje horizontal), se dificulta insertar el cable del Quick-Lock dentro del orificio del conector y dentro del surco de la carcasa. En este caso, mueva las secciones de la carcasa hacia adelante y hacia atrás en la parte de la unión para alinearlas y poder insertar el cable del Quick-Lock.

Para mantener la orientación de las secciones de la carcasa, instale las secciones con una ranura alineada hacia la dirección esperada de movimiento máximo (pendiente descendente o hacia la excavación).

1. Inserte otra sección del tubo de la carcasa en el acoplamiento del tubo.
2. Gire el tubo dentro del acoplador mientras empuja hacia abajo. La muesca en el extremo del tubo debe deslizarse dentro de la pestaña dentro del acoplador como se muestra a continuación.



FIGURA 5: Pestaña del acoplador



FIGURA 6: Conexión de las secciones de la carcasa

3. Inserte un cable de acoplador Quick-Lock en el orificio del acoplamiento del tubo. Siga enhebrando el cable en el orificio hasta que encuentre una resistencia significativa.

Nota: Mantenga el cable limpio y el orificio del cable libre de escombros para evitar obstrucciones.



FIGURA 7: Asegurar con el cable del acoplador Modelo 6600-2 Quick-Lock

Nota: El cable de acoplador Quick-Lock modelo 6600-2 se vende en incrementos de 406 mm (16").

4. Si lo desea, jale suavemente hacia arriba del acoplador para verificar que esté seguro.
Nota: Para protección adicional, enrolle cinta selladora alrededor de la parte superior del acoplador para sellar la junta. Luego, enrolle cinta adhesiva de electricista alrededor de la cinta selladora y luego alrededor del extremo del cable para asegurarlo al acoplador.
5. Conecte otra abrazadera al tubo cerca del extremo libre, o lo más alto que pueda alcanzar.
6. Retire la primera abrazadera y baje la sección ensamblada dentro del barreno, hasta que la segunda abrazadera descanse en el collar del barreno.
7. Si es necesario, repita los pasos 5-6 según sea necesario hasta que el extremo libre del tubo esté a una altura accesible.

2.5 SECCIONES POSTERIORES DE LA CARCASA

Repita los pasos en Sección 2.4 para el resto de las secciones de la carcasa hasta alcanzar la profundidad deseada.

Si es posible, verifique la alineación de las ranuras operando una sonda falsa en el fondo del orificio. Si la sonda no pasa, salta o regresa en otro conjunto de ranuras, jale la carcasa y verifique que cada sección del tubo esté alineada correctamente.

2.6 FLOTABILIDAD DE LA CARCASA

Si el barreno está lleno de agua o de lodo, llenar la carcasa con agua limpia puede neutralizar la flotabilidad de la carcasa, lo que facilita su inmersión.

Puede ser necesario un peso adicional para barrenos con lodo, ya que el peso de la carcasa y el agua pueden no ser suficientes para superar la flotabilidad. La tubería de agua de acero o la cadena limpia se pueden agregar cuidadosamente a la carcasa (de modo que se puedan recuperar) para proporcionar una fuerza descendente adicional.

Nota: Tenga cuidado de no dañar la tapa inferior o la junta sellada al bajar objetos dentro de la carcasa.

Precaución: La presión diferencial introducida por la cabeza de agua puede hacer que la carcasa falle si excede la capacidad de explosión de 15 bar (217 psi) de la carcasa.

FLOTABILIDAD DURANTE LA APLICACIÓN DE LECHADA

La carcasa también se vuelve flotante durante el proceso de aplicación de lechada en el barreno.

Use uno de los siguientes métodos para evitar que la carcasa flote fuera del barreno durante la aplicación de la lechada:

- Inserte una tubería de agua de acero o una cadena limpia dentro de la carcasa. Tenga cuidado de no dañar la tapa inferior o la junta sellada al bajar objetos sólidos dentro de la carcasa.

- Selle con lechada la carcasa por etapas:
 - Asegure la parte inferior de la carcasa con una porción inicial de lechada, dejándola durante la noche.
 - Aplique lechada a la siguiente sección de la carcasa, hasta la superficie del suelo (si el resto de la sección de la carcasa puede soportar la presión de la lechada fluida).
- El anclaje de la carcasa del Modelo 6600-2A puede resolver problemas de flotabilidad, pero hace que la instalación sea permanente una vez implementada.

PRECAUCIÓN: Aplicar una fuerza hacia abajo en la parte superior de la carcasa probablemente distorsionará el perfil de la carcasa. Nunca use el equipo de perforación como fuerza de reacción, ni calce el collarín del barreno. Hacerlo puede hacer que la carcasa se mueva o se "deslice" dentro del barreno, lo que puede afectar la precisión del sistema inclinómetro.

2.7 APLICACIÓN DE LECHADA

La lechada adecuadamente mezclada debe ser lo suficientemente delgada como para ser inyectada, pero lo suficientemente gruesa como para fraguar en un período de tiempo razonable, y debe estar concebida para la aplicación. Las lechadas muy rígidas no deben usarse en una formación de suelo muy suave, y de manera similar, una mezcla de lechada muy suave no debe usarse para suelos rígidos o sistemas de muros de apuntalamiento.

Asegúrese de que la lechada esté libre de grumos. Si la mezcla es demasiado acuosa, se encogerá en exceso, dejando la parte superior del barreno sin lechada. Además, evite el uso de lechadas que fragüen a altas temperaturas, ya que pueden dañar la carcasa.

Use un sistema tremie para introducir la lechada según las indicaciones del ingeniero. La aplicación de lechada a través de una máquina de lechada filtrada de alto cizallamiento se recomienda para evitar problemas con bultos que obstruyen el tubo de tremie.

El nivel superficial del agua en la carcasa puede indicar el colapso de la carcasa o la entrada de lechada. Es probable que la entrada de lechada en la carcasa provoque un aumento del nivel del agua.

Nota: Asegúrese de que las presiones diferenciales se mantengan al mínimo, ya que la carcasa colapsará con un diferencial de 217 PSI.

Es probable que los barrenos más profundos requieran un procedimiento de lechada por etapas, con etapas apropiadas que dependan del nivel de agua del barreno, la densidad de la lechada, el tipo de bomba de lechada, etc.

Nota: La lechada adecuada de la carcasa del inclinómetro es crucial para una instalación exitosa del inclinómetro. El instalador debe tener experiencia con la lechada y poder trabajar con el equipo de perforación para determinar la mezcla de lechada adecuada. La consistencia de la lechada es muy importante para garantizar una fragua adecuada y para evitar la separación de los sólidos y el agua. La lechada con la viscosidad adecuada es más fácil de inyectar.

Nota: Las condiciones del sitio pueden variar en la medida en que cada instalación de inclinómetro es única. El buen juicio, por parte del personal en el sitio, y la experiencia previa son las claves para una instalación exitosa. GEOKON puede proporcionar sugerencias sobre mezclas de lechada basadas en la aplicación del inclinómetro y el tipo de suelo o roca en el que se va a instalar la carcasa.

2.8 INSTALACIÓN DE LA CARCASA PROTECTORA MODELO 6501-6-4

La carcasa protectora Modelo 6501-6-4 se sella con lechada en su lugar alrededor de la carcasa del inclinómetro donde sobresale del suelo. Consiste en una tubería de acero galvanizado de 0.91 m (3') x 100 mm (4") de diámetro con tapa que se cierra con llave que se enrosca en la parte superior de la tubería de acero para proteger la carcasa del vandalismo.



FIGURA 8: Carcasa protectora Modelo 6501-6-4 con tapa que se cierra con llave

2.9 EXTENSIÓN DE LA CARCASA

Al usar la carcasa protectora Modelo 6501-6-4, será necesario extender la parte superior de la carcasa por encima de la parte superior de la tapa de modo que se pueda unir al ensamblaje de la polea.

APÉNDICE A. ESPECIFICACIONES

DI de la carcasa	58 mm (2.28 plg)
DE de la carcasa	70 mm (2.75 plg)
Longitud de la carcasa	3 m (10')
DE del acoplador	75 mm (2.95 plg)
DE del enchufe inferior	72 mm (2.83 plg)
Material	Plástico ABS (ejemplo) ¹
Presión de colapso	15 bar (217 psi)
Espiral de la ranura	<0.2 grados/m (0.06 grados/pie)
Rango de temperatura	-20 a 80 °C (-4 a 176 °F)
Peso	1.06 kg/m (0.71 lb/pie)

¹Densidad: 1,0 (± 0,1) g / cm³ | Resistencia a la tracción: 40 MPa | Rotura de alargamiento: 20% | Módulo elástico: 2700 MPa

TABLA 1: Especificaciones de la carcasa

DE de la sección telescópica	85 mm (3.35 plg)
Longitud comprimida	3 m (10')
Longitud extendida	3.2 m (10.5')
Rango	152 mm (6 plg)
Peso	4.35 kg (9.6 lb)

TABLA 2: Especificaciones de la carcasa telescópica

APÉNDICE B. ANCLAJE DE CARCASA MODELO 6600-2A

B.1 COMPONENTES DEL ANCLAJE DE LA CARCASA

GEOKON proporciona las siguientes piezas:

- Anclaje de la carcasa
- Junta tórica
- Cuatro tornillos autorroscantes
- Cinta selladora
- Cinta adhesiva de electricista



FIGURA 9: *Kit de componentes del anclaje*

Además, necesitará los siguientes elementos:

- Cemento ABS (suministrado localmente)
- Cable de liberación de la longitud deseada, con capacidad para 250 kg (500 lb). Como alternativa, GEOKON puede proporcionar el artículo número 07-062G, cable de avión galvanizado de 1.59 mm (1/16") de diámetro para este propósito.

B.2 INSTALACIÓN DEL ANCLAJE DE LA CARCASA

1. Use una mano para presionar las dos patas del anclaje cerradas contra el eje del ancla.
2. Deslice la junta tórica sobre la parte superior de una de las patas. Tenga cuidado de evitar el borde afilado.
3. Estire la junta tórica alrededor de la tubería y ajústela sobre la parte superior de la otra pata.



FIGURA 10: *Instalación de la junta tórica*



FIGURA 11: *Junta tórica instalada correctamente*

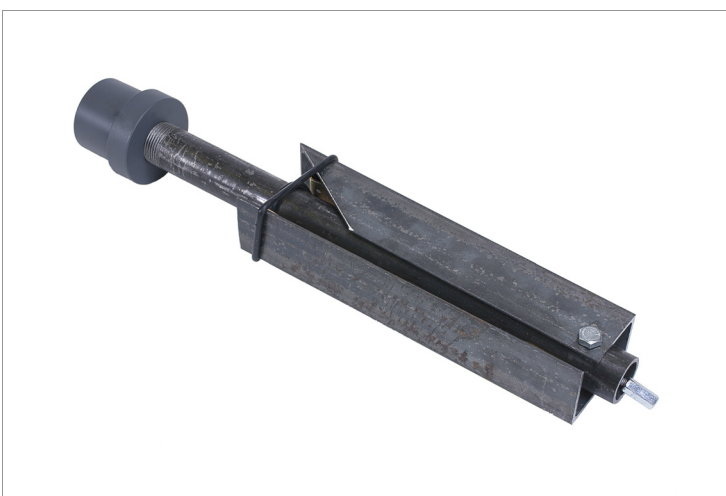


FIGURA 12: *Anclaje listo para montar en la sección inferior de la carcasa*

4. Aplique cemento ABS en la parte superior del anclaje.
5. Inserte el anclaje en el extremo abierto del tubo.



FIGURA 13: Anclaje instalado

6. Use los tornillos autorroscantes para asegurar el tubo al anclaje.



FIGURA 14: Instalar los tornillos autorroscantes

7. Para evitar la entrada de lechada, use cinta selladora y cinta adhesiva de electricista para cubrir completamente las cabezas de los tornillos y la junta donde la parte inferior de la carcasa se une con la parte superior del anclaje.



FIGURA 15: Anclaje instalado con protección de lechada cinta

8. Sujete el cable de liberación en la junta tórica, como se indica en la figura a continuación.



FIGURA 16: Cable de liberación, hecho con GEOKON el número de pieza 07-062G

9. Baje la carcasa dentro del barreno. Siga introduciendo el cable de liberación en la carcasa a medida que la baja.

Para obtener instrucciones detalladas sobre cómo instalar la carcasa en el barreno, consulte Sección 2.

B.3 DESPLEGANDO EL ANCLAJE

Haga lo siguiente cuando la carcasa alcance la profundidad deseada:

1. Jale el cable de liberación para retirar la junta tórica de las patas del anclaje, que luego se expanden hacia la tierra circundante, manteniendo el anclaje en su lugar.
2. Retire toda la longitud del cable de liberación del barreno.
3. Rellene el barreno con lechada según sea necesario.

APÉNDICE C. SECCIONES DE LA CARCASA TELESCÓPICA

El Modelo 6600-1TS es una sección de tubo telescópico para aplicaciones donde se espera que se experimente asentamiento o levantamiento del terreno.

La sección telescópica puede acomodar hasta 152 mm (6 pulgadas) de movimiento. La aplicación más común es para condiciones donde se espera un asentamiento. Para esta aplicación, la sección telescópica debe instalarse en la posición completamente extendida.

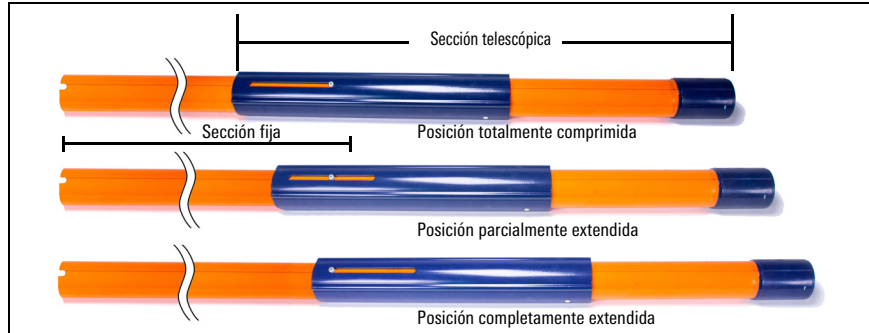


FIGURA 17: Sección del tubo telescópico Modelo 6600-1TS

METODOLOGÍA DE LA INSTALACIÓN

Cuando se espera un asentamiento, las secciones de la carcasa telescópica se extienden después de que la parte inferior de la carcasa se haya fijado utilizando un anclaje de la carcasa, lechada o agregando suficiente peso en el interior de la carcasa.

Una vez fija, extienda la(s) sección(es) de la carcasa telescópica. Tome nota de la altura original de la parte superior de la carcasa y luego, según el número de sección telescópica, calcule la altura de la carcasa después de levantarla.

Para las instalaciones donde se espera que haya elevación, o donde la parte inferior de la carcasa pueda hundirse (por ejemplo, pasajes de túnel), las secciones telescópicas deben permanecer comprimidas durante la instalación. Una envoltura de cinta adhesiva, aplicada a la unión de la sección telescópica, ayudará a mantenerla comprimida durante la instalación.

APÉNDICE D. REPARACIÓN DE LA CARCASA

Si la carcasa del inclinómetro se daña, puede repararse. Se requieren los siguientes elementos:

- Acoplador de reemplazo Modelo 6600-1C
- Cable del acoplador Quick-Lock Modelo 6600-2
- Herramienta de alineación de reconexión Modelo 6600-2RT
- Sección de la carcasa del inclinómetro Modelo 6600-1-10
- Cinta para conductos Modelo SUP-806
- Cemento ABS (suministrado localmente)



FIGURA 19: Herramienta de alineación de reconexión Modelo 6600-2RT

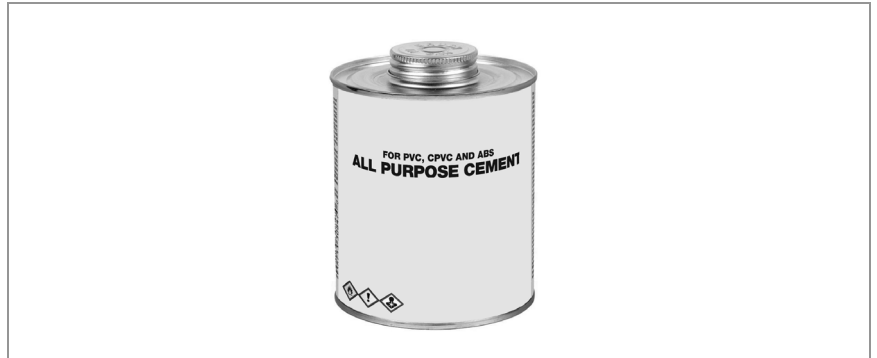


FIGURA 18: Cemento ABS (ejemplo)

Por lo general, la sección dañada de una carcasa se encuentra a pocos pies de la parte superior de la instalación, donde la carcasa es más vulnerable.

El procedimiento para reemplazar una sección dañada de la carcasa es el siguiente:

1. Determine la longitud de la carcasa de reemplazo necesaria para el proceso.
Nota: Asegúrese de incluir la longitud del acoplador de reemplazo al realizar la medición.
2. Corte la carcasa existente debajo de la sección dañada de acuerdo con las mediciones ejecutadas en el Paso 1. Haga el corte lo más perpendicular posible al eje de la carcasa.
3. Corte la carcasa de repuesto a la longitud adecuada.
4. Desbarbe los bordes de ambas secciones de la carcasa cortada y limpie cualquier residuo de la porción que se acoplará.
5. Aplique cemento ABS en el exterior de la parte superior de la carcasa existente.
6. Deslice el acoplador de reemplazo en la parte inferior de la herramienta de alineación, hasta el punto donde la lengüeta dentro del acoplador se desliza en la muesca de la herramienta.
7. Sujete la herramienta por el mango y deslice el acoplador sobre la parte superior de la carcasa existente.
8. Gire la herramienta hasta que los émbolos de resorte plateados de la herramienta se deslicen en las ranuras en el interior de la carcasa existente.
9. Presione la herramienta hacia abajo hasta encontrar resistencia sólida.
10. Presione hacia abajo el acoplador para mantenerlo en su lugar mientras jala hacia arriba para separar la herramienta del acoplador.
11. Permita que el cemento fragüe.

APÉNDICE E. LISTA DE PIEZAS

La siguiente tabla enumera los componentes de la carcasa del inclinómetro Modelo 6600.

Número de pieza	Descripción
6600-1-10	Carcasa del inclinómetro Quick-Lock ABS, 70 mm (2.75"), 3 m (10') de longitud
6600-1B	Tapa inferior para la carcasa del inclinómetro Quick-Lock. (Nota: Requiere cemento ABS, suministro local)
6600-1C	Sustitución del acoplador para la carcasa del inclinómetro Quick-Lock. (Nota: Requiere cemento ABS, suministro local)
6600-1T	Tapa superior para la carcasa del inclinómetro Quick-Lock.
6600-1TS	Sección telescópica para la carcasa del inclinómetro Quick-Lock, 3 m (10') de largo x 152 mm (6") de alcance
6600-2	Cable del acoplador Quick-Lock, 400 mm (16") de longitud. Se requiere uno por acoplador.
6600-2A	Kit del anclaje de la carcasa
6600-2RT	Herramienta de alineación de reconexión
6501-5	Cintas impermeables para el acoplador de la carcasa del inclinómetro (suficiente para 24 acoplamientos) ADH-116 Cinta de masilla SUP-802 Cinta adhesiva eléctrica SUP-806 Cinta para conductos
6501-6-4	Carcasa protectora de la carcasa del inclinómetro, tubería de acero galvanizado de 0.91 m (3') x 100 mm (4") con tapa que se puede cerrar con llave. Para usar con una carcasa de 70 mm (2.75").
6000-20	Polea para cables de 0.25"
6000-20A	Polea para cables de 0.3125"
07-062G	Cable de avión galvanizado, 1.59 mm (1/16")

Nota: El cemento ABS debe ser suministrado localmente.

TABLA 3: Accesorios disponibles del Modelo 6600



FIGURA 20: Accesorios del Modelo 6600

GEOKON®

GEOKON
48 Spencer Street
Lebanon, New Hampshire
03766, USA

Teléfono: +1 (603) 448-1562
Email: info@geokon.com
Sitio web: www.geokon.com

GEOKON
es una compañía
ISO 9001:2015